

Andreas Dörner, Global Pazarlama İletişimi Direktörü Christina Kreuzwieser ve Türkiye İş Geliştirme Müdürü Hale Saraçoğlu yeni ürün hakkında bilgilendirme yaptılar. Biri ABD’de, ikisi Avusturya’da biri de İngiltere’de olmak üzere toplam 4 fabrikası olan Lenzing’in selülozik elyaf üretiminde 2014 itibarıyla yıllık 222 bin ton kapasiteye ulaştığını belirten Andreas Dörner, TENCEL® A100™’in iki yıllık bir mühendislik çalışması neticesinde geliştirildiğini ve özellikle örme alanında kullanılacağını söyledi. TENCEL® A100™’in Lenzing’in İngiltere’deki Grimsby fabrikasında üretildiğini dile getiren Dörner, örme uygulamaları için tasarlanan TENCEL® A100™’in örme pazarına hakim olmak amacıyla geliştirildiğini söyledi.

#### SON ÜRÜNLERDE PARLAK RENKLER VE YÜKSEK KALİTE AVANTAJI

A100™ teknolojisinin, geleneksel selüloz elyafardan üretilen kumaşlardan daha üstün kalitede kumaşların ortaya çıkmasını sağladığını vurgulayan Dörner, "A100™ elyafının geliştirilmesi ile elde edilen bu mikro elyaf, iç çamaşın ve yüksek kalite standartlarına sahip lüks moda pazarında kullanıma yönelik yeni fırsatlar doğuruyor. En parlak ve en canlı renklerle birleşen en iyi kullanım değerte-



Dünyanın en ünlü selüloz elyaf üreticilerinden Lenzing, ürün gamına hazır giyim ve özellikle örme sektöründe kullanılan TENCEL® A100™ adı verilen yeni bir elyaf daha ekledi.

Being among the most famous cellulose fiber producers of the world, Lenzing added a new fiber to its product ranged called TENCEL® A100™, which is used in ready-made clothing and especially in knitting sector.

Andreas Dörner, Global Marketing Communication Director Christina Kreuzwieser and Turkey Business Development Hale Saraçoğlu informed us about the new products. Stating that Lenzing, who has a total of 4 companies with one factory in the US, two in Austria and one in England, reached an annual capacity of 222 thousand tons in cellulosic fiber production in the year 2014, Andreas Dörner added that TENCEL® A100™ was developed as a





ri A100™ elyafının öncelikli ve en üst sırada seçilmesine temel oluşturuyor. Bu elyaf ile elde edilen renk derinliği diğer tüm elyafların üzerinde sonuç verir. Biz de siyah rengimize bu sebeple mükemmel siyah adını veriyoruz. TENCEL® A100™ elyafı parlaklık açısından da benzeri sonuçlar gösteriyor. Bu demek oluyor ki örme giysiler sentetik elyafıya ihtiyaç duymadan çok güzel bir parlaklığa sahip olabilecekler. TENCEL® A100™ kullanılan son ürünler yıkandıktan sonra bile kusursuz görünüyor. TENCEL® A100™ elyafının kullanıldığı örme giysilerde viskon kumasta ortaya çıkan yıkama sırasındaki kırışıklıklara dahil rastlanmıyor. Birinci sınıf markaların üreticileri için bu önemli bir kalite avantajı sağlayan bir özellik" olduğunu söyledi.

#### YÜN GİYSİLER VE AKTİF GİYİMDE YENİ KULLANIM ALANLARI

TENCEL® A100™ elyafı özellikle yün ve sentetik karışımlarında kullanılabilir. Bu sayede yün ile beraberken yumuşatıcı etkisi gösterirken, sentetik elyafarla da nem yönetimi etkisi gösterir. Dornier, "Yeni mikro elyafın ilgi çekici bir kullanım alanı da spor iç giyim olabilir. Günümüzde bu giysilere daha sıklıkla yün karıştırılması yönünde bir trend var. Ayrıca çorap sektöründe kullanıma dönük yeni fikirler geliştirilebilir. Halen bu olasılıklar değerlendiriliyor" dedi.

result of two-year long engineering project and it will especially be used for the knitting sector. Stating that TENCEL® A100™ is produced in Lezling's Grimsby factory in England, Dornier said TENCEL® A100™, which was designed for the knitting applications, is developed for the purpose of dominating the knitting market.

#### BRIGHT COLORS AND HIGH QUALITY ADVANTAGE IN THE LATEST PRODUCTS

Emphasizing that A100™ technology helps the creation of fabrics with much higher quality than the fabrics made out of traditional cellulose fibers Dornier said: "This micro fiber, produced with the development of A100™ fiber creates new opportunities for the usage in underwear and in luxurious fashion market with high quality standards. The best usage values accompanied by the brightest and liveliest colors set the basis for the prioritized and first choice of A100™ fiber. The color depth acquired with this fiber gives results on all the other fibers. We call our black color as the perfect black. TENCEL® A100™ fiber shows similar results in terms of brightness. This means that knitted cloths can have beautiful brightness without needed synthetic fibers. Even after being washed, the end products with TENCEL® A100™ look flawless. In the knitted clothes with TENCEL® A100™ fiber do not get wrinkled, which usually is observed in viscose fabric during washing. It is a quality that provides advantage for the first class brand producers".

#### NEW USAGE AREAS IN WOOLEN CLOTHES AND ACTIVEWEAR

TENCEL® A100™ fibers can be used especially in woolen and synthetic mixes. Thanks to this, while it acts like a softener with wool, it acts like a moisture manager with synthetic fibers. Dornier said: "Another interesting usage area for new micro fiber can be sports underwear. There is a trend for mixing more wool in this type of clothing nowadays. Besides ideas towards usage in stocking sector are being evaluated".

